

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter : <u>www.formav.co/explorer</u>

## **CONCEPTION D'UN OUTILLAGE**

#### Le sujet comporte 13 feuilles :

feuilles 1/13 et 2/13

feuille 3/13

feuilles 4/13 à 10/13

feuilles 11/13 à 13/13

Présentation du sujet

Questions

Annexes 1à 7

Documents-réponses à remettre en fin d'épreuve

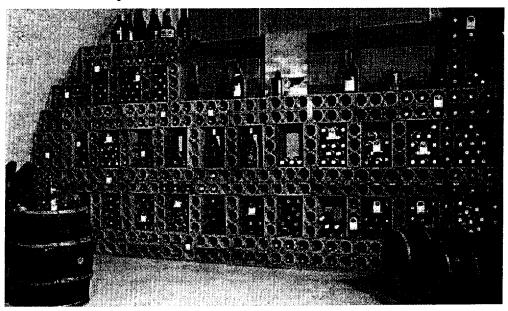
#### AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

#### I - PRÉSENTATION DU SUJET

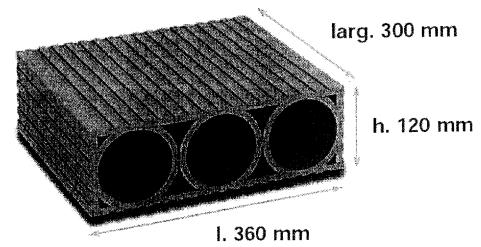
Une société fabrique des casiers à bouteilles en terre cuite.

Les avantages sont nombreux :

- montage simple et rapide (à plat ou sur chan),
- protection des bouteilles contre la lumière,
- maintien de l'hygrométrie,
- forte inertie thermique,
- esthétique convenant bien à tous les décors.



ACADÉMIE D'ORLÉA	NS-TOURS	BTS INDUSTRIES CÉ	RAMIQUES	
Session 2006	Durée : 3 heures		Coefficient: 1,5	
Epreuve E5 – Conception de	es produits, des outilla	ages et définition de processus	Feuille 1/13	
Unité U 52 Conception d'un outillage		IQE5CO		



Le dessin de définition de ce porte-bouteilles vous est donné en annexe 1 (feuille 4/13).

Ce porte-bouteilles est réalisé par extrusion.

Le gueulard de la machine est donné en annexe 2 (feuille 5/13).

Les 4 vides A sont obtenus par des noyaux identiques (annexe 3, feuille 6/13).

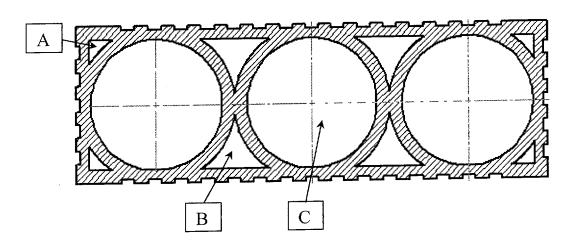
Les 4 vides B sont obtenus par d'autres noyaux (annexe 4, feuille 7/13).

Les 3 vides C sont eux aussi obtenus par des noyaux (annexe 5, feuille 8/13).

Ces noyaux sont portés par un étrier (annexe 6, feuille 9/13).

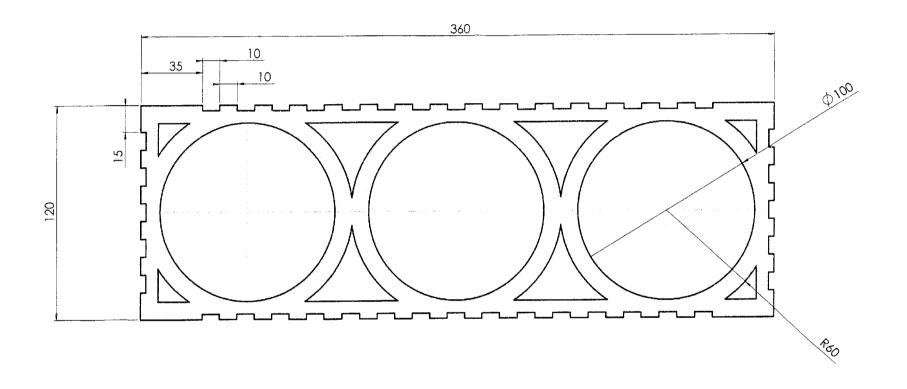
L'étrier est soutenu par 8 colonnes (annexe 7, feuille 10/13).

Les dents extérieures sont réalisées par 4 peignes.

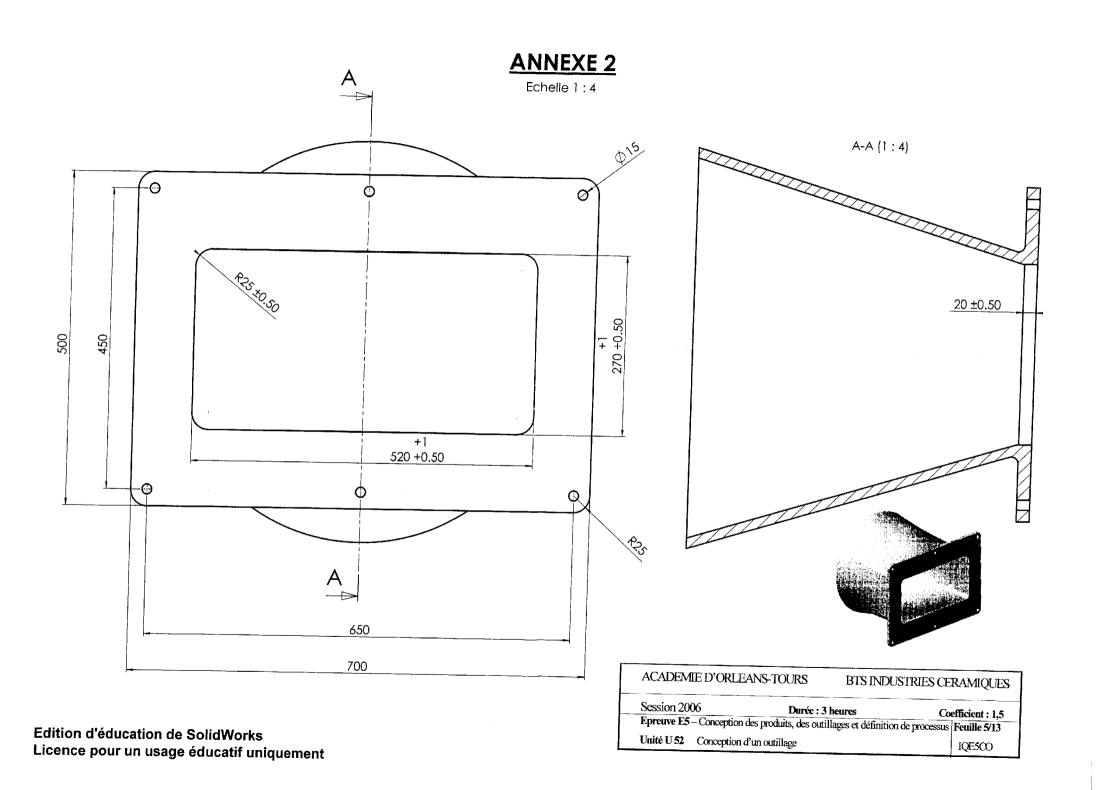


ACADÉMIE I	O'ORLÉANS-TOURS	BTS INDUSTRIES	CÉRAMIQUES
Session 2006	Durée : 3		Coefficient: 1,5
Epreuve E5 – Co	onception des produits, des out	mages et definition de proces	Sus I cultive 2/10
Unité U 52 Co	onception d'un outillage		IQE5CO

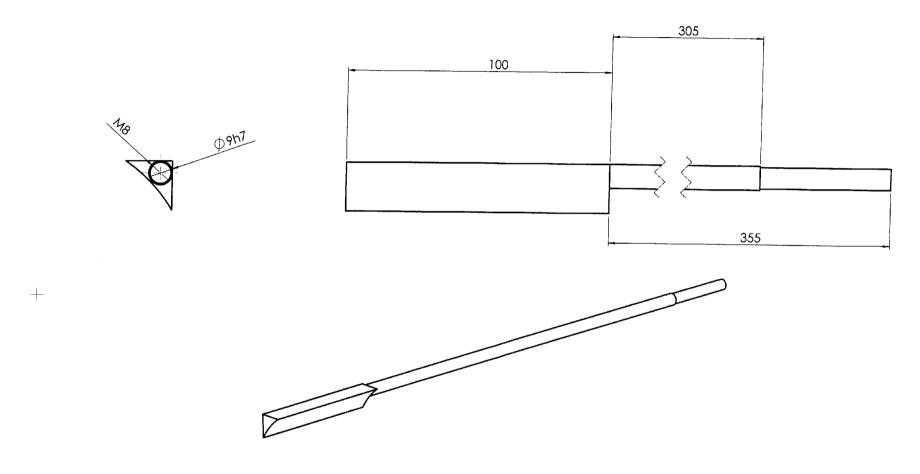
Echelle 2:3



ACADEMIED'ORLEAN	S-TOLRS	BISINCUSIRIESCE	RAMQUES
Session 2006	Durée: 3	heures Co	efficient: 1,5
Epreuve F5—Conception des produits, des cutillages et définition de processus Feuille 4/13			
Unité U52 Conception d'u	noutillage		IQE5CO

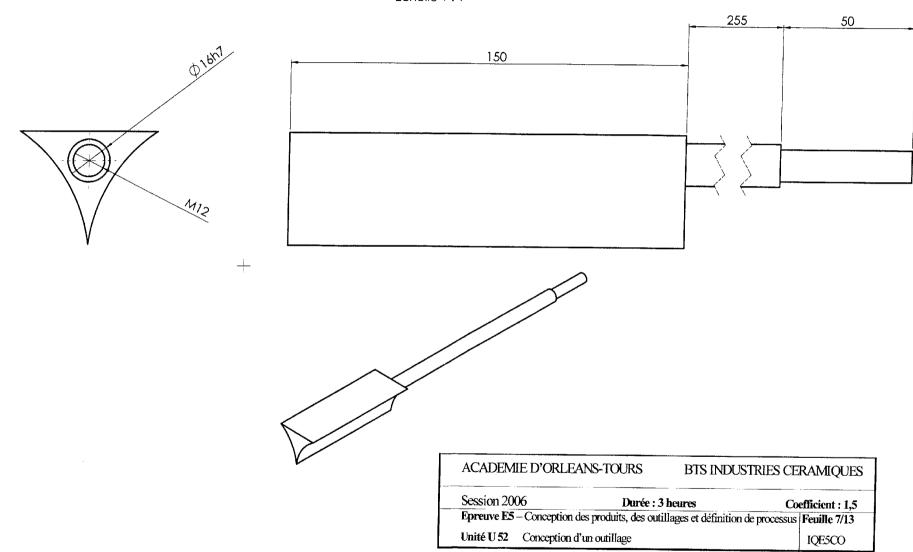


Echelle 1:1

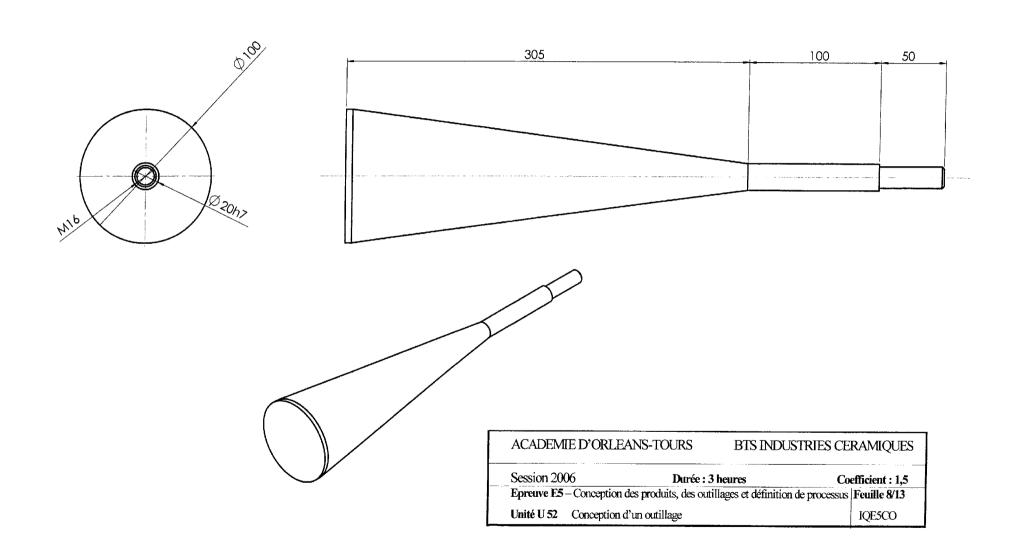


ACADEMIE D'ORLEANS-	FOURS BTS IND	OUSTRIES CERAMIQUES
Session 2006 Epreuve E5 – Conception des pro	Durée : 3 heures duits, des outillages et définit	Coefficient: 1,5
Unité U 52 Conception d'un ou		IQE5CO

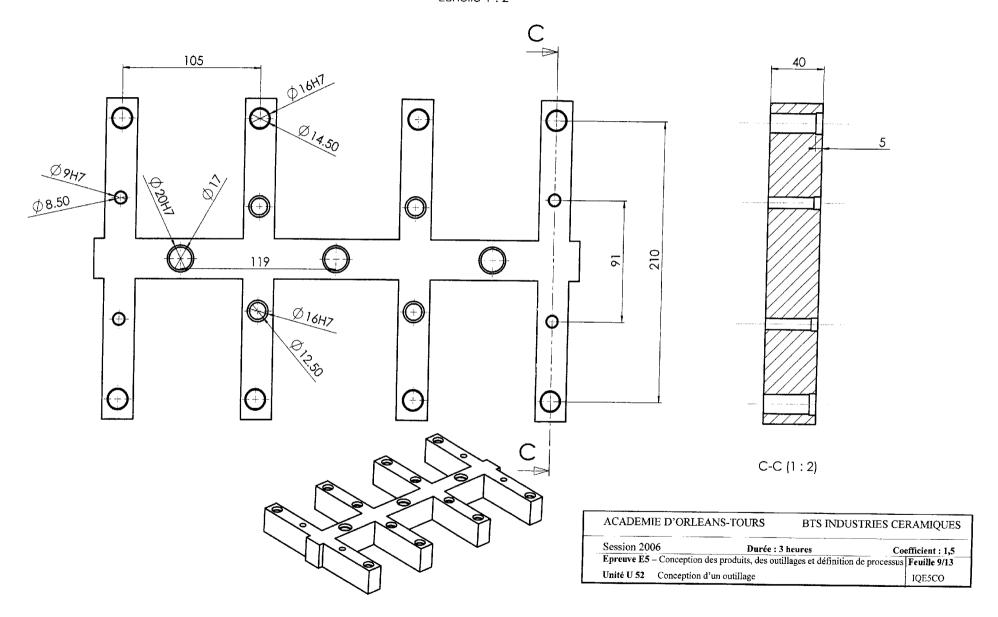
Echelle 1:1



Echelle 1:2

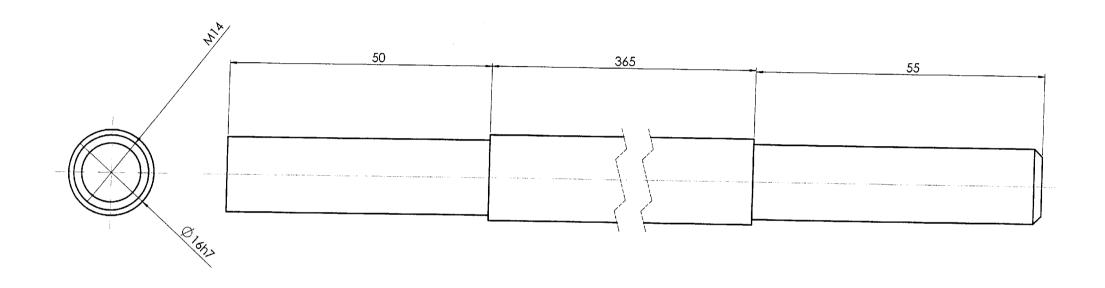


Echelle 1:2



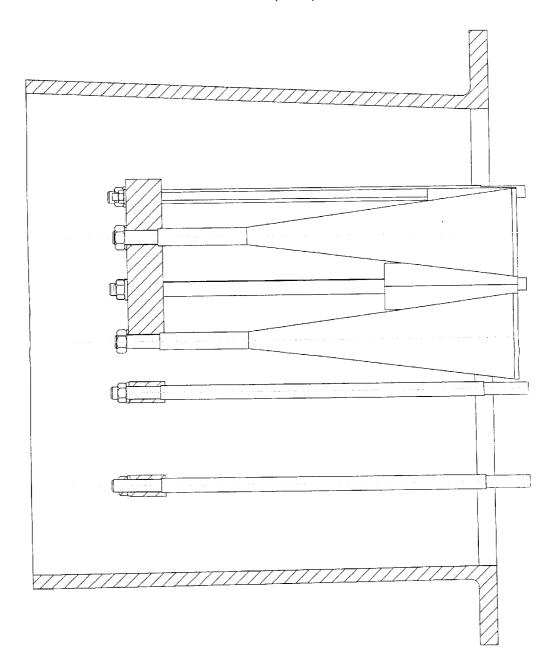
Edition d'éducation de SolidWorks Licence pour un usage éducatif uniquement

Echelle 2:1



ACADEMIE D'ORLEANS-TOURS	BTS INDUSTRIES CERAMIQUES	
Session 2006 Durée : 3 Epreuve E5 - Conception des produits, des out	3 heures C	Coefficient : 1,5
Unité U 52 Conception d'un outillage	•	IQE5CO

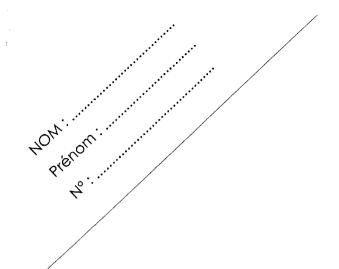
A-A (1:3)



ACADEMIE D'ORLEAN	S-TOURS	BTS INDUSTR	IES CERAMIQUES
Session 2006	Durée : 3 heures		Coefficient: 1,5
Epreuve E5 - Conception des	produits, des ou	itillages et définition de p	rocessus Fouille 11/13
Unité U 52 Conception d'u	n outillage		IQE5CO

## CADRE A

ACADEMIE D'ORLEAN	NS-TOURS BT:	S INDUSTRIES CERAMIQUES
Session 2006	Durée : 3 heures	Coefficient: 1,5
Epreuve E5 - Conception de	s produits, des outillages et	définition de processus Feuille 12/13
Unité U 52 Conception d'u	ın outillage	IOE5CO



# **FEUILLE REPONSE 3**

ACADEMIE D'ORLEANS-TOURS

BTS INDUSTRIES CERAMIQUES

Session 2006 Durée: 3 heures Coefficient: 1,5

Epreuve E5 – Conception des produits, des outillages et définition de processus Feuille 13/13

Unité U 52 Conception d'un outillage

IQE5CO